



PIAGGIO PORTER

und



HYDRO SYSTEM



**Der neue PIAGGIO PORTER NP6
mit Nebenantrieb (PTO)
eröffnet neue Märkte**

Die PIAGGIO-Gruppe präsentierte den neuen PORTER NP6, seine neue Reihe von leichten Nutzfahrzeugen.

In Pontedera (Italien), wo er produziert wird, nennt man diesen Mini-Van: **City-Truck**, weil er die beste Synthese aus kompakten Abmessungen (die Kabine ist nur 164 cm breit), Reichweite (+ 30% gegenüber dem Vorgängermodell) und umweltfreundliche Motoren ist.



Aggregate und Geräte für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Hydraulikanschluss für zusätzliche hydraulische Anwendungen wie beispielsweise Tauchpumpen bis 3000 L/min

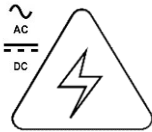
PTO und Hydraulikpumpe sind platzsparend im Fahrgestell integriert.



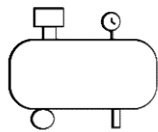
Einfache Aktivierung der Hydraulikanlage per Schalter im Fahrerhaus

- Das Fahrzeugumbausystem ENERGY MOBIL basieren auf den Einsatz hydraulischer Energie, welche mit dem Fahrzeugmotor direkt erzeugt wird.
- Die Verwendung des Fahrzeugmotors spart Kosten, schafft Platz und schont die Umwelt. Ein zusätzlicher Motor oder Anhänger ist nicht notwendig.

Strom
230/400 Volt
48 Volt



Druckluft
1000 L/min
12 bar



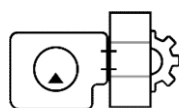
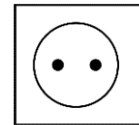
Schweiß-
gerät
max. 300
Amp



Hochdruck-
reiniger



Hydraulik
30 L/min
140 bar



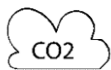
PTO

- Der neue Nebenabtrieb des PIAGGIO PORTER eröffnet neue Horizonte.
- Vielfältige Anwendungen für kommunale Anwender, Handwerker, GALA-Bau, ...



Ökologie ist unser Ziel.

10 Gründe für den Einsatz unseres HYDRO Systems



Verbrauch des Transporters 1 Liter pro Stunde gegenüber 3 oder 4 Liter pro Stunde eines Motorkompressors oder Generators gleicher Leistung.



Kein Abgasrauch oder schädliche Gerüche in Ihrem Van.



Die Schadstoffgesetzgebung richtet sich nach der Schadstoffklasse (Euro-Klasse) Ihres Fahrzeugs.



Kann dank des Katalysators Ihres Vans in Umweltschutzzonen verwendet werden.



Jährliche Mindestwartung: 3 Stunden pro Jahr.



Viel geringeres Gewicht Ihres Fahrzeugs bei gleicher Leistung.



Geringerer Platzbedarf, ca. 60% für hohe Leistungen.



Feste Ausstattung und damit diebstahlsicher

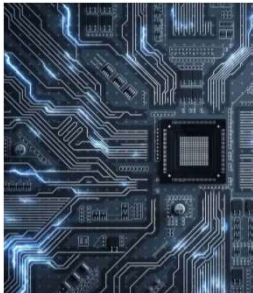


Sicherheit: kein Kraftstoff im Laderaum, dadurch höhere Sicherheit.



Wenig Lärm





Technologie ist unser Weg.

Gründe für den Einsatz unseres HYDRO Systems

Der von PWG entwickelte verstellbare HYDRO-Motor kann an unterschiedliche Fördermengen angepasst werden.
Dies ermöglicht eine Feinabstimmung der Drehzahl für Generatoren.



Die Technologie, die immer mit den besten und effizientesten Produkten auf dem Markt aktualisiert wird, steht hinter FEP Engineering.

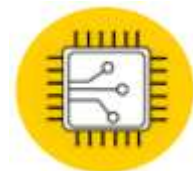


Wir verwenden hochwertige nationale Komponenten, die von unserem Partner PWG srl hergestellt werden und mit denen wir neue technische Lösungen im Bereich Motoren und Ventile für unsere Maschinen entwickelt haben.

Wir setzen unsere Reise fort, um alle Nutzfahrzeuge für Ihre Arbeitsanforderungen nutzbar zu machen und Ihnen die Energie zu liefern, die Sie für Ihre Ziele benötigen.

Der Einsatz elektronischer Steuergeräte hat uns qualitativ am Markt differenziert.

Die Steuergeräte und Elektronikplatinen werden ständig auf Basis der neuen Fahrzeugmotoren auf dem Markt aktualisiert, um nahezu alle Transporter mit der HYDRO-Baureihe kompatibel zu machen.



Die Steuerbox ermöglicht Ihnen die sichere Steuerung der FEP-Engineering-Maschinen, was die Arbeitssicherheit und den Komfort bei der Verwaltung der Maschinen erhöht.

Generelle Eigenschaften

Die von uns gelieferten HYDRO-Einbauaggregate sind kompakt und leistungsstark.

Lieferumfang

Jedes Aggregat besteht aus:

Hydraulikpumpe, bei Fahrzeugen

- mit PTO: inkl. Adapter für Getriebeanschluss
- ohne PTO: inkl. fahrzeugspezifische Halterung, Kupplung, Befestigungsmaterial und Riemen

Fahrzeugspezifischer Kabelsatz zum Anschluss unserer Steuerung

Steuerung (regelt unter anderem die Fahrzeug-Motordrehzahl)

Hydraulikschläuche, inkl. Durchführungen durch den Fahrzeugboden

Sicherheits-Überdruckventil zum Schutz der Anlage

Betriebsstundenzähler

Gestell COMPACT

15 L Hydrauliktank mit Filter und 4 kW Kühlung

Gestell COMBY

25 L Hydrauliktank mit Filter und 7 kW Kühlung für mehrstündigen Betrieb unter Vollast



Wirtschaftlichkeit

Fahrzeugmotoren sind die am weitest entwickelten Verbrennungsmotoren mit einem hervorragenden Wirkungsgrad. Da diese Motoren deutlich stärker sind als bei externen Anwendungen werden Sie beim Betreiben unserer Aggregate auch im optimalen Drehzahlbereich betrieben.

Da unsere Aggregate den Fahrzeugmotor nutzen sind Sie auch leichter als Aggregate mit eigenem Antrieb. All diese Vorteile führen zu einer deutlichen Treibstoffersparnis.

Umwelt

Durch die Nutzung des Fahrzeugmotors werden die Abgase nach den deutlich strengeren Abgaswerten für Fahrzeuge gesäubert. Der Motor ist gekapselt und deutlich leiser als bei externen Aggregaten.

Platzbedarf

Durch den Verzicht auf den eigenen Motor sind unsere Aggregate kleiner. Es bleibt mehr Platz für Werkzeuge und Material.

Oder es können kleinere Fahrzeuge eingesetzt werden, die von Mitarbeitern genutzt werden können, die beispielsweise keinen Führerschein für Fahrzeuge über 2,8 Tonnen haben.

Bei Nutzung unserer Kompressoren entfällt unter Umständen sogar der Anhänger.

Unser System kann in Fahrzeuge integriert werden, die niedriger als 2 Meter sind und somit beispielsweise in Tiefgaragen eingesetzt werden können.

Sicherheit

Durch den festen Einbau in Ihr Fahrzeug kann kein Schaden durch verrutschen oder umkippen, wie es bei herkömmlichen Aggregaten vorkommen kann, entstehen. Ihr Fahrzeug wird nicht durch Lastwechsel aus der Spur gebracht. Bei einem Unfall ist das Aggregat fixiert.

Übersicht, unserer Aggregate

Artikel	Beschreibung	verfügbar für:	230 V kVA	400 V kVA	Schweißen Ampere	Druckluft L/min. bei ... bar	Hydraulik L/min. bei 140 bar
KWF-PTO	Installationspaket PTO	PTO					
KWF-BELT	Installationspaket BELT	BELT					
KWF-PTO-INST	Installation PTO	PTO					
KWF-BELT-INST	Installation BELT	BELT					
KWF-E5-10	Compact Electric 10	PTO+BELT	5	10			
KWF-E10	Compact Electric 8	PTO+BELT	10				
KWF-E5-10H	Compact Electric 10 HYD	PTO+BELT	5	10			30
KWF-E8H	Compact Electric 8 HYD	PTO+BELT	10				30
KWF-E5-10P6	Compact Air 650/10	PTO+BELT	5	10		650/10-12	
KWF-E10P6	Compact Air 650/8	PTO+BELT	10			650/10-12	
KWF-E5-10P8	Compact Air 800/10	PTO	5	10		1000/12	
KWF-E10P8	Compact Air 800/8	PTO	10			1000/12	
KWF-E10-16Hh	Comby 2, Electric 16 HYD, horizontal	PTO	10	16			20+30
KWF-E10-16Hv	Comby 2, Electric 16 HYD, vertikal	PTO	10	16			20+30
KWF-E6S15H	Comby 2 - SW-F150A	PTO	6		150		20+30
KWF-E5-10S30H	Comby 2 - SW-F300A	PTO	5	10	300		20+30
KWF-E6S15P8H	Comby 4 - SW-F150A	PTO	6		150	1000/12	20+30
KWF-E5-10S30P8H	Comby 4 - SW-F300A	PTO	5	10	300	1000/12	20+30
KWF-E10-16P8H	Comby 3 - 16 kVA	PTO	10	16		1000/12	20+30

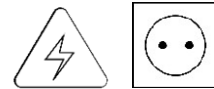








HYDRO COMPACT ELECTRIC Stromgenerator-Einheiten

Diese Einbau-Stromgeneratoren liefert
230 Volt und 400 Volt Strom.

Zusätzlicher Lieferumfang:

- 230 Volt SCHUKO-Steckdose oder CEE-Steckdose
- 400 Volt CEE-Steckdose
- Frequenzanzeige



	HYDRO COMPACT ELECTRIC 10	HYDRO COMPACT ELECTRIC 10	HYDRO COMPACT ELECTRIC 10 HYD	HYDRO COMPACT ELECTRIC 10 HYD
Code	HC-105-ES-ELECTRIC	HC-104-ES-ELECTRIC	HC-105-ES-ELECTRIC-INN	HC-104-ES-ELECTRIC-INN
Leistung 230 V	5 kVA / 16 A	10 kVA / 16 A	5 kVA / 16 A	10 kVA / 16 A
Leistung 400 V	10 kVA / 16 A	---	10 kVA / 16 A	---
Hydraulikanschluss	---	---	30 L/min 140 bar	30 L/min 140 bar
Abmessungen LxBxH (mm)	860x462x445	860x462x445	860x462x445	860x462x445
Gewicht	85 kg	85 kg	110 kg	110 kg
Antrieb	 	 		

HYDRO COMPACT AIR Strom-Druckluft-Einheiten

Diese Kombi-Einheiten liefern elektrischen Strom und Druckluft.







Zusätzlicher Lieferumfang Generator:

- 230 Volt SCHUKO-Steckdose
- 400 Volt CEE-Steckdose
- Frequenzanzeige

Zusätzlicher Lieferumfang Kompressor:

- Manometer zum Ablesen des System- und Kesseldrucks
- Manometer zum Ablesen des eingestellten Luftdrucks
- Pneumatische Schnellkupplung
- Wartungseinheit: Druckminderer, Öler, Wasserabscheider
- Druckspeicher 30 Liter



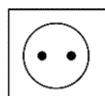
	HYDRO COMPACT AIR 650/10	HYDRO COMPACT AIR 650/8	HYDRO COMPACT AIR 800/10	HYDRO COMPACT AIR 800/10
Code	HB-107-MM-ACC	HB-113-MM-ACC	HB-105-MM	HB-112-MM
Leistung 230 V	5 kVA / 16 A	10 kVA / 16 A	5 kVA / 16 A	10 kVA / 16 A
Leistung 400 V	10 kVA / 16 A	---	10 kVA / 16 A	---
Druckluft	650 L/min 10 bar	650 L/min 10 bar	1000 L/min 12 bar	1000 L/min 12 bar
Abmessungen LxBxH (mm) + Druckbehälter	707x445x1000 H400	707x445x1000 H400	707x445x1000 H400	707x445x1000 H400
Gewicht	145 kg	145 kg	200 kg	200 kg
Antrieb	 	 		

HYDRO COMBY 2 Stromgenerator-Einheiten

Diese Einbau-Stromgeneratoren liefert 230 Volt und 400 Volt Strom.

Zusätzlicher Lieferumfang:

- 230 Volt SCHUKO-Steckdose oder CEE-Steckdose
- 400 Volt CEE-Steckdose
- **Optional: Schweißgerät**
- Frequenzanzeige
- 25 L Druckluftspeicher
- 7 kW Kühlleistung
- Zusätzlicher Hydraulikausgang zum Anschluss hydraulischer Werkzeuge.



	HYDRO COMBY 2 SW-F150-A	HYDRO COMBY 2 SW-F300-A	HYDRO COMBY 2 16 KWA h	HYDRO COMBY 2 16 KWA v
Code	HA-232-MM	HA-230-MM	HA-238-MM-SG horizontal	HA-234-MM vertikal
Leistung 230 V	6 kVA / 16 A	5 kVA / 16 A	10 kVA / 16 A	10 kVA / 16 A
Leistung 400 V	---	10 kVA / 16 A	16 kVA / 32 A	16 kVA / 32 A
Schweißgerät	300 Ampere kalibriert 150 A	300 Ampere kalibriert 150 A	--	--
Hydraulikanschluss	20/30 L/min 140 bar	20/30 L/min 140 bar	20/30 L/min 140 bar	20/30 L/min 140 bar
Abmessungen LxBxH (mm) + Druckbehälter	445x710x1000	707x445x1000 H400	707x445x1000 H400	707x445x1000 H400
Gewicht	175 kg	175 kg	200 kg	200 kg
Antrieb				

HYDRO COMBY 4 Strom-Druckluft-Hydraulik-Schweiß-Einheit

Diese Kombi-Einheit hat einen Stromgenerator mit integriertem Schweißgerät, einen Druckluft-Kompressor und Hydraulikausgänge. Nur lieferbar für Fahrzeuge mit Getriebe mit Nebenabtrieb (PTO).
Funk-Fernbedienung optional lieferbar.



Zusätzlicher Lieferumfang Generator:

- 230 Volt SCHUKO-Steckdose und/oder CEE-Stecker
- 400 Volt CEE-Steckdose (nur Modelle mit 400 Volt)
- 48 Volt optional lieferbar
- Frequenzanzeige




Zusätzlicher Lieferumfang Kompressor:

- Manometer zum Ablesen des System- und Kesseldrucks
- Pneumatische Schnellkupplung
- Wartungseinheit: Druckminderer, Öler, Wasserabscheider
- Druckspeicher 30 Liter

Zusätzlicher Lieferumfang Hydraulik:

- Manometer zum Ablesen des Öldrucks
- Hydraulikanschluss mit Schnellkupplungen
- Größerer Tank und stärkere Kühlung für den dauerhaften Vollasteinsatz
- 7 kW Kühlleistung



	HYDRO COMBY 4 SW-F150	HYDRO COMBY 4 SW-F300	HYDRO COMBY 4 16 KWA
Code	HA-233-MM-4	HA-231-MM-4	HA-235-MM-4
Leistung 230 V	10 kVA / 16 A	5 kVA / 16 A	10 kVA / 16 A
Leistung 400 V	---	10 kVA / 16 A	16 kVA / 32 A
Schweißgerät	300 Ampere kalibriert 150 A	300 Ampere	---
Druckluft	1000 L/min 12 bar	1000 L/min 12 bar	1000 L/min 12 bar
Hydraulikanschluss	20/30/40 L/min 140 bar	20/30/40 L/min 140 bar	20/30/40 L/min 140 bar
Abmessungen LxBxH (mm)	1480x445x1000	1480x445x1000	1480x445x1000
Gewicht	300 kg	300 kg	300 kg
Antrieb			

HYDRO 16 KWA Strom-Druckluft-Einheit

Diese Kombi-Einheit hat einen Stromgenerator und einen besonders leisen Druckluft-Kompressor von FIAC.
Nur lieferbar für Fahrzeuge mit Getriebe mit Nebenantrieb (PTO).
Funk-Fernbedienung optional lieferbar.

Zusätzlicher Lieferumfang Generator:

- 230 Volt SCHUKO-Steckdose und/oder CEE-Stecker
- 400 Volt CEE-Steckdose (nur Modelle mit 400 Volt)
- 48 Volt optional lieferbar
- Frequenzanzeige

Zusätzlicher Lieferumfang Kompressor:

- Manometer zum Ablesen des System- und Kesseldrucks
- Pneumatische Schnellkupplung
- Wartungseinheit: Druckminderer, Öler, Wasserabscheider
- Druckspeicher



	HYDRO 16 KWA SG-2020	HYDRO 16 KWA SG-2020
Code	HA-238-MM horizontal	HA-234-MM vertikal
Leistung 230 V	10 kVA / 16 A	10 kVA / 16 A
Leistung 400 V	16 kVA / 32 A	16 kVA / 32 A
Druckluft	750 L/min	750 L/min
Abmessungen LxBxH (mm)	700x607x1238	700x607x1238
Gewicht		
Antrieb		

HYDRO TOOLS Hydraulik-Einheiten

Diese Servicebox ermöglicht den Betrieb von hydraulischen Werkzeugen. Über einen Hebel kann der Kreislauf aktiviert werden.

Angetrieben von einer Hydraulikpumpe sind in dieser Serviceeinheit Hydrauliktank, Steuerventile, Ölkühlung und Anschlusskupplungen in einem stabilen Chassis untergebracht.

HYDRO TOOLS ist sowohl für Fahrzeuge mit Hydraulikpumpe am Nebenabtrieb und für Fahrzeuge mit riemengetriebener Hydraulikpumpe geeignet.




Die Einheit ist für eine Ölmenge von 20-40 L/min bei einem maximalen Arbeitsdruck von 200 bar geeignet.

Es können alle hydraulischen Werkzeuge und Anwendungen der Hydraulikklassen ETHMA A, B, C und D geeignet.



Positionierungsmöglichkeiten



	HYDRO TOOLS	HYDRO BOX XL
Code	HA-238-MM horizontal	HA-232-MM
Hydraulik	20/30/40 L/min 140 bar (max. 200 bar)	20/30/40 L/min 140 bar (max. 200 bar)
Abmessungen LxBxH (mm)	317x400x408	317x400x408
Gewicht	50 kg	50 kg
Antrieb	 	






HYDRO WATER Hochdruckreiniger-Einheiten

Angetrieben von einer Hydraulikpumpe sind in dieser Hochdruckreiniger-Einheit die Hochdruckpumpe, Schlauchhaspel mit Schlauch, Behälter für reinigungszusatz und Steuerventile, in einem stabilen Chassis untergebracht.

HYDRO WATER ist sowohl für Fahrzeuge mit Hydraulikpumpe am Nebenabtrieb und für Fahrzeuge mit riemengetriebener Hydraulikpumpe geeignet.

Die Einheit ist für eine Ölmenge von 20-40 L/min bei einem maximalen Arbeitsdruck von 200 bar geeignet.



	HYDRO WATER 200M	HYDRO WATER 250M	HYDRO WATER 300M	HYDRO WATER 300E
Code	HC-400-WATER	HC-410-WATER	HC-420-WATER	HC-421-WATER
Wasserdruck	25 L/min 150 bar	16 L/min 200 bar	10 L/min 250 bar	13 L/min 200 bar
Öl/Wasser-Verhältnis	0,6	1,2	1,75	1,75
Abmessungen LxBxH (mm)	462x860x445	462x860x445	462x860x445	462x860x445
Gewicht	85 kg	95 kg	105 kg	110 kg
Antrieb				 

Anfrageformular:

Um Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können, senden Sie uns bitte das ausgefüllte Formular zu.

Firma:	Ansprechpartner:
Straße:	Telefon:
PLZ:	E-Mail:
Stadt:		
Land:		

X – Pflichtfeld muss ausgefüllt werden

Angaben zum Fahrzeug

1. Ihre Anfragenummer oder Nummernschild (falls vorhanden):
2. Fahrzeugmarke und -typ: PIAGGIO PORTER NP6
3. Antrieb: Heck / RWD
4. Getriebeart: Schaltgetriebe mit PTO
5. Klimaanlage: X Ja Nein
6. Standheizung: Ja Nein
7. Aufbau / (Kasten / Pritsche / Sonstige):

Angaben zur gewünschten Anwendung

- | | Ja | Nein |
|----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Generator: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Kompressor: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hochdruckwasserpumpe: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Schweißgerät: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Vakuumsauger: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Reifenwechsellvorrichtung: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Sonstiges: | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Bemerkung:

.....

